
Einnadel- oder Zweinadel-
Doppelkettenstichmaschine

Одноигольная или двухигольная швейная машина
двухниточного цепного стежка



171/173

171/173 – Doppelkettenstich für schnelle Nähte

Die **171** erfüllt alle Anforderungen, die eine rationelle Produktionsphilosophie an eine Hochleistungsmaschine stellt. Die optimierte Nähkinematik garantiert konstante Nähergebnisse bei unterschiedlichsten Materialien.

Die **173** ist prädestiniert für die rationelle Verarbeitung transportkritischer Ware. Diese Hochleistungsmaschine sorgt für glatte, spannungsfreie Nähte selbst in Microfasergewebe. Der Walzenobertransport arbeitet auch bei hohen Drehzahlen absolut stabil.



171/173 – Двойной цепной стежок

Класс **171** выполняет все требования философии рационального производства, предъявляемые к высокопроизводительным машинам. Оптимизированная швейная кинематика гарантирует постоянный результат шитья для различных материалов.

Класс **173** предназначен для обработки сложных материалов. Эта высокопроизводительная машина выполняет гладкие беспосадочные швы даже на ткани из микрофазы. Верхний роликовый транспорт работает стабильно даже при высокой частоте вращения.



171 – Die Temperamentvolle:

- Weicher Stichanzug, kein Spannungskräuseln
- Optimale Stichbildung durch automatische Anpassung der Unterfadenmenge; feste und dennoch elastische Naht
- Hohe Nähgeschwindigkeit, bis zu 7.000 Stiche / min.
- Einfacher Umbau auf Zwei-Nadelmaschine möglich

173 – Die Komfortable:

- Glatte, kräuselfreie Nähte durch Kettenstichtechnik
- Der drehzahl-stabile Walzenobertransport mit bis zu 6.000 Stichen/min wird extrem dicht hinter der Nadel wirksam
- Der Walzenobertransport der 173 ist hochschwenkbar; dadurch entsteht ein nutzbarer Freiraum wie bei der 171
- Die Transportlänge des Walzenobertransports ist über ein Stellrad justierbar und sorgt so für absolut glatte Nähte.
- Durch Fadenabschneider und Stichverdichtung können Nahtanfang und Nahtende im Nähgut liegen

171 – Темпераментный:

- Мягкое подтягивание стежка без неровностей и складок
- Оптимальный стежок благодаря автоматическому согласованию нижней нити с длиной стежка; крепкая, но эластичная строчка
- Высокая скорость шитья, до 7.000 стежков/ мин.
- Возможность переоборудования в двухигольную машину

173 – Комфортный:

- Техника цепного стежка дает гладкую ровную строчку
- Стабильный верхний роликовый транспорт с количеством стежков в минуту до 6.000 расположен предельно близко к игле
- Верхний роликовый транспортёр класса 173 поднимается вверх, освобождая дополнительное место для работы
- Длина верхнего роликового транспорта юстируется при помощи колёсика и обеспечивает совершенно гладкий шов
- Благодаря устройству обрезания нити и уплотнению стежка конец и начало строчки могут находиться на изделии

	Stiche/Min Stechkov/мин	Stiche/Min ab Werk Стежков/мин с завода	Nähgut Ткань	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	[мин ⁻¹] макс.	[мин ⁻¹]		U	WO	A	B*								
171-131110	7.000	6.600	L, M	4	4	5 (10)	●	○***	●			○			
173-141110	6.000	5.800	L, M	4	7	4	5	●	○***		●		○		
173-141521	6.000	5.800	L, M	4	7	4	5	●			●	●	○		

	Nennspannung Номинальное напряжение	Leistungs- aufnahme Потребляемая мощность	Gewicht, Oberteil Вес, Общий вес	Nm	Synthetik Синтетика	Baumwolle Хлопок	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) Размеры (Длина, ширина, высота)	System	Nm	System	Nm	System	Nm
	[В], [Гц]	[КВА]	[кг]	макс.			[мм]						
171	190-230В, 50/60 Гц	1 [макс.]	38	70/3	40/3	1.060	500	1.700	934 SIN**	80-130	281	144	
173	190-230В, 50/60 Гц	1 [макс.]	38	70/3	40/3	1.060	500	1.700	934 SIN	70-130	281	144	

U = Untertransport
WO = Walzenobertransport
L = Leichtes Nähgut
M = Mittelschweres Nähgut
● = Serienausstattung
○ = Optionale Zusatzausstattung
* = 10 mm mit Nadelsystem 933
** = Nadelsystem 933 oder 934 SIN je nach E-Nr.
*** = Bei Zwei-Nadelbetrieb [min⁻¹] max. 5.500 Stiche/Min.

U = Нижний транспорт
WO = Верхний роликовый транспорт
L = Лёгкий материал
M = Средний материал
● = Стандартное оборудование
○ = Опциональное дополнительное оборудование
* = 10 мм по системе игл 933
** = Система игл 933 или 934 SIN в зависимости E-Nr.
*** = При работе с дум иглами [мин⁻¹] макс. 5.500 стежков/мин.

Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon
Eine Nadel Одна игла	Zwei Nadeln Две иглы	Doppelkettenstich Двойной челночный стежок	Kettenstichgreifer, quer Петлитель цепного стежка	Untertransport Нижний транспорт	Unter- und Walzen-Obertransport Нижний и верхний роликовый транспорт	Nähfußlüftung, automatisch Автоматическое опускание лапки	Fadenabschneider unter der Stichplatte Обрезка нити под игольной пластиной	Stichverdichtung, automatisch Автоматическое уплотнение шва	Stichverdichtung, Fadenabschneider und Nähfußlüftung, durch Lichtschranke betätigt Уплотнение шва, опускание лапки, обрезание нити действует световым затвором

DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190 • 33719 Bielefeld / Germany • Telefon +49 521 925-00 • Telefax +49 521 925-2646
Internet www.duerkopp-adler.com • E-Mail marketing@duerkopp-adler.com