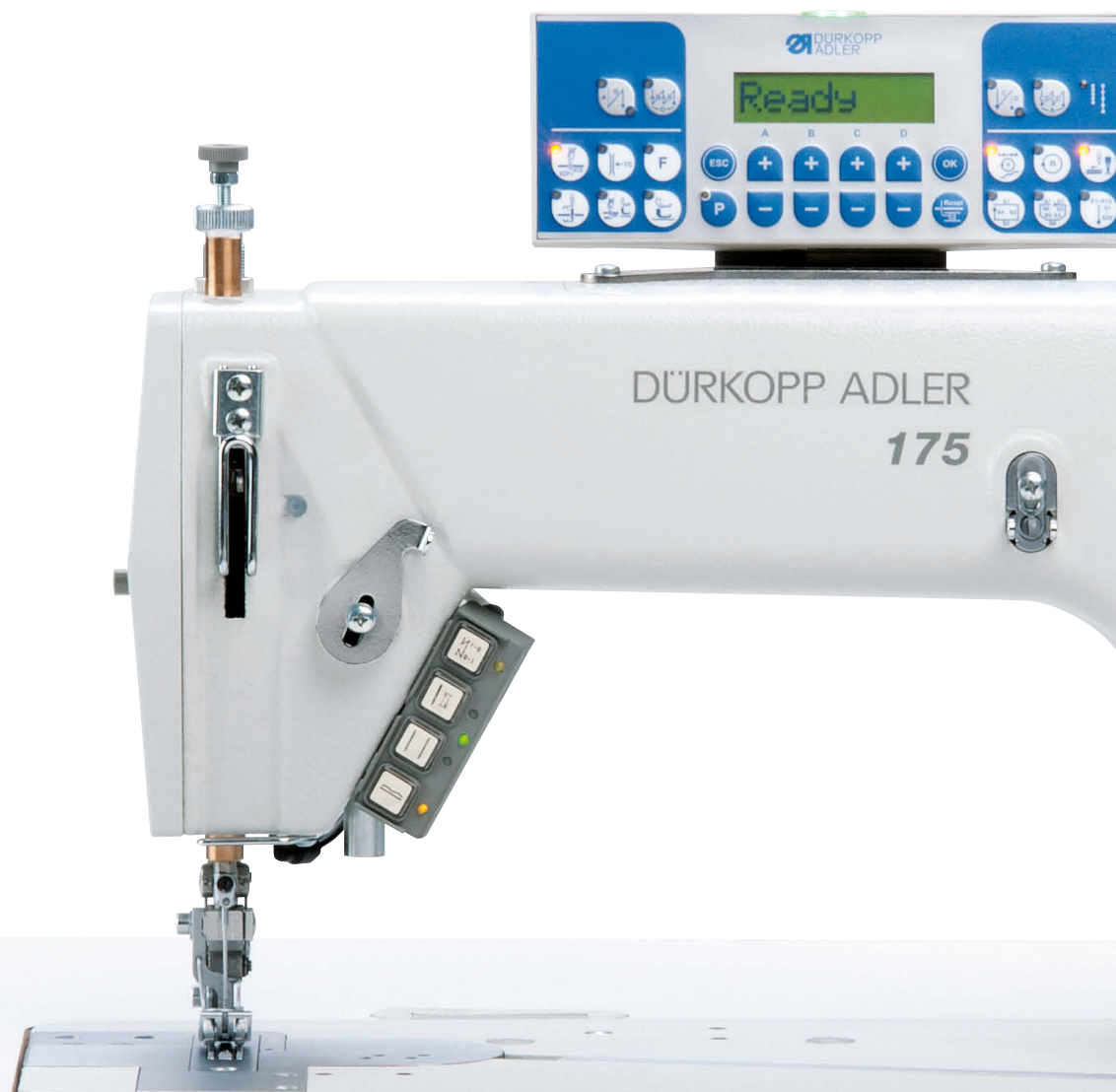


## 175/176/179

Einnadel-Einfach- oder Doppelkettenstichmaschinen mit differenzierbarem Fuß-Ober- / differenzierbarem Untertransport

Single needle, single or double thread chainstitch machines with differential foot top feed / differential bottom feet



# 175/176/179

## Kettenstich-Nähte für vielseitigen Einsatz / *Chainstitch seams for versatile use*

### **Vielseitige Einfach- oder Doppelkettenstichmaschinen**

Die Klasse 175, eine Doppelkettenstichmaschine ausgestattet mit Unter- und differenzierbarem Fuß-Obertransport, eignet sich besonders für Vormontage- und Montagenähte, wie z. B. Futternähte, Futter an Besetzen nähen (mit / ohne Paspel), Ärmel-, Rückenmittelnähte sowie Seiten- und Schulternähte. Ob glatte Nähte oder Nähte mit partieller Mehrweite in der oberen Stofflage, dieser Maschine sind keine Grenzen gesetzt.

Die 176, eine Doppelkettenstichmaschine mit differenzierbarem Untertransport, eignet sich besonders gut für Nähte mit partieller Mehrweite in der unteren Stofflage wie z. B. für Lisierarbeiten, für Schließnähte in elastischen Materialien, sowie zum Bund aufnähen in transportkritischen Materialien.

Mit der 179, einer Einfaden-Kettenstichmaschine mit differenzierbarem Fuß-Obertransport, können Heftarbeiten in der Sakko-, Blazer- und Mantelfertigung, wie z. B. Heften von Kragen, Kanten, Saum, Fasson- und Kragenbruch und Tascheneingriffen, einfach und bequem durchgeführt werden. Falls erforderlich kann hierbei in der oberen Stofflage partielle Mehrweite eingearbeitet werden.

### **Ihre Vorteile:**

- Glattes und elastisches Nähergebnis, selbst bei transportkritischen Materialien
- Konstante oder partielle Mehrweite in der oberen/unteren Stofflage
- Einfaches Abrufen einer voreingestellten Mehrweite über Taster (Option)
- Abdruckfreies Nähen durch patentiertes Leichthubsystem (nur 175 und 179)
- Integrierter energiesparender Positionierantrieb
- Elektromagnetische Funktionen wie Fadenabschneider und Nähfußlüftung sind standardmäßig enthalten
- Automatische Stichverdichtung (nur 175 und 176)
- Stets optimale Stichbildung durch die automatische Anpassung der Unterfadenmenge an die Stichlänge
- Großes, flexibles Einsatzgebiet durch spezielle Nährichtungen

### **DAC (Dürkopp Adler Control):**

- DAC classic – moderne, zuverlässige und netzwerkfähige Dürkopp Adler Steuerungstechnik, inkl. Bedienfeld OP1000 mit numerischer Anzeige

### **Versatile single or double chainstitch machines**

Class 175, a double chainstitch machine equipped with differential foot top feed and bottom feed, is particularly suitable for pre-assembly and assembly seams, e.g. seams in lining (with / without piping), sleeve-, back-center seams as well as side and shoulder seams. Whether smooth seams or seams with partial fullness in the upper fabric layer, this machine has no limits.

The 176, a double chainstitch machine equipped with differential bottom feed, is particularly suitable for seams with partial fullness in the lower fabric layer, e.g. for taping operations and attaching waistbands in transport-critical materials.

The 179, a single thread chainstitch machine with differential foot-top feed can be used in jacket, blazer and coats productions, operations such as basting of collars, edges, hem, collar peak and collar break, pocket openings etc. simple and convenient. If necessary, a partial fullness can be incorporated in the upper fabric layer.

### **Your advantages:**

- Smooth and elastic sewing results, even with transport-critical materials
- Constant or partial fullness in the upper / lower fabric layer
- Easy recall of a preset fullness via button (option)
- Marking-free sewing with a patented lightweight lifting system (only 175 and 179)
- Integrated energy-saving positioning drive
- Electromagnetic functions such as thread trimmer and sewing foot lifting are standard in the machines
- Automatic stitch condensing (only 175 and 179)
- Always optimal stitch formation by the automatic adjustment of the lower thread quantity to the stitch length
- Large, flexible application area due to special sewing equipment

### **DAC (Dürkopp Adler Control):**

- DAC classic – modern, reliable and network-capable Dürkopp Adler control technology, incl. control panel OP1000 with numerical display



# 175/176/179

Die Unterschiede / *The differences*



## **175-141621:**

Einnadel-Doppelkettenstichmaschine (Stichtyp 401) mit Untertransport und differenzierbarem Fußobertransport. Elektropneumatische Funktionen wie Stichverdichtung, Nähfußlüftung und Fadenabschneider sind im Standard genauso enthalten wie die DAC classic Steuerung mit Bedienfeld OP1000.

Single needle double chainstitch machine (stitchtype 401) with bottom feed and differential foot top feed. Electro-pneumatic functions such as stitch condensing, foot lifting and thread trimmer are included in the standard as well as the DAC classic control with OP1000 control panel.



## **176-141621:**

Einnadel-Doppelkettenstichmaschine (Stichtyp 401) mit differenzierbarem Untertransport. Elektropneumatische Funktionen wie Stichverdichtung, Nähfußlüftung und Fadenabschneider sind im Standard genauso enthalten wie die DAC classic Steuerung mit Bedienfeld OP1000.

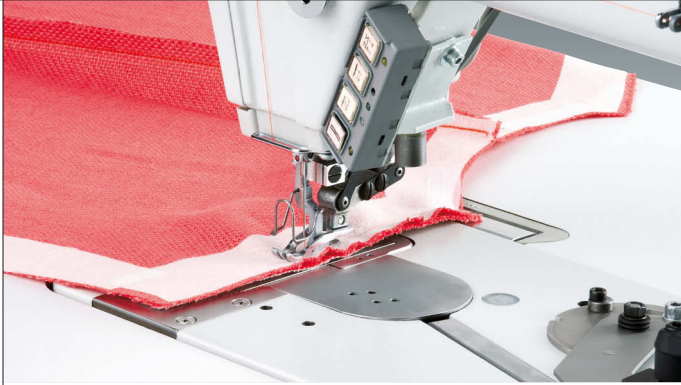
Single needle double chainstitch machine (stitchtype 401) with differential bottom feed. Electro-pneumatic functions such as stitch condensing, foot lifting and thread trimmer are included in the standard as well as the DAC classic control with OP1000 control panel.



## **179-171629:**

Einnadel-Einfachkettenstichmaschine (Stichtyp 101) mit differenzierbarem Fuß-Obertransport für Heftarbeiten. Elektropneumatische Funktionen wie Stichverdichtung, Nähfußlüftung und Fadenabschneider sind im Standard genauso enthalten wie die DAC classic Steuerung mit Bedienfeld OP1000.

Single needle double chainstitch machine (stitchtype 101) with differential foot top feed for basting operations. Electro-pneumatic functions such as foot lifting and thread trimmer are included in the standard as well as the DAC classic control with OP1000 control panel.



#### Seiten- und Schulternähte schließen

Der differenzierbare Fuß-Obertransport ermöglicht das Einarbeiten von Mehrweite in der oberen Stofflage, die mit einer elektropneumatischen Vorrichtung per Taster (0275 590044) abgerufen werden kann.

#### Close side and shoulder seams

The differential foot top feed allows to work in fullness in the upper fabric layer, which can be recalled by button means of an electro-pneumatic device (0275 590044).



#### Nähte in Samt und Cord

mit Zwischenblech (N900 003601) – eine hervorragende Lösung zum Glattnähen ohne Materialvershub.

#### Seams in velvet and cord

with intermediate plate (N900 003601) – an excellent solution for smooth sewing without material displacement.

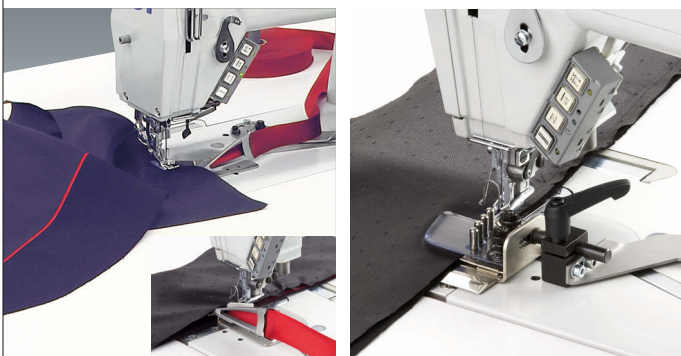


#### Kräuselarbeiten

mit Zwischenblech (N900 003601) – zum besonders intensiven Einarbeiten von Mehrweite, mit elektropneumatischer Vorrichtung zum Abrufen einer voreingestellten Mehrweite per Taster.

#### Ruffling operations

with intermediate sheet (N900 003601) – for the particularly intensive ruffling of fullness, with an electro-pneumatic device for recalling a preset fullness via button

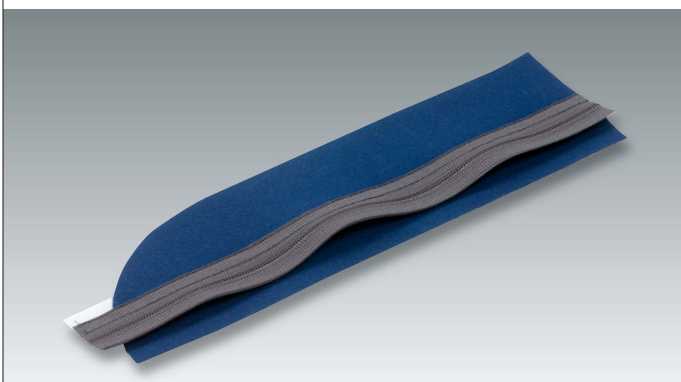


#### Futternähte

Ein typischer Arbeitsgang im Bereich Sakkofertigung ist das Annähen des Futter-Vorderteils an das Besetzen (N079 008533 + N900 002841). Falls gewünscht, kann ein Paspelstreifen gleichzeitig mitgefasst werden (E1/N023).

#### Lining seams

A general operation in the area of jacket production is the attaching of front lining to facings (N079 008533 + N900 002841). If required, a piping strip can be attached at the same time (E1/N023).



#### Endlos Reißverschluss auf Schlitzleiste

mit Mehrweite im Reißverschluss nähen – nach Umbau der Maschine auf 2-Nadel-Doppelkettenstich (Teilesatz 0175-590074) mit Bandabzugerät (0175 590064).

#### Attach endless zipper to fly piece

with fullness in the zipper – after conversion of the machine to twin-needle double chainstitch (set of parts 0175-590074) with tape unwinder (0175 590064).



#### Lisierarbeiten

Im Bereich der Sakko-, Blazer- und Mantelfertigung erreicht die 176 ein großes Maß an Einsatzmöglichkeiten. Dazu gehören u. a. das Lisieren von Vorder- und Rückenteilen im Bereich des Arm- und Halslochs und das Lisieren des Kragens. Das Lisierband wird von der Rolle abgezogen und durch eine Führung unter den Nähfuß gebracht. Eine spezielle Näheinrichtung sorgt für das genaue Positionieren des Bands unterhalb des Nähfußes. Der differenzierbare Untertransport ermöglicht das Einarbeiten von Mehrweite in der unten liegenden Stofflage, die mit einer elektropneumatischen Vorrichtung per Taster (0275 590044) abgerufen werden kann.



#### Taping operations

In the area of jackets, blazers and coats, the 176 reaches a large range of possible applications; for e.g. taping of the front and back parts in the region of the neck, armhole and collar. The tape is then peeled off the roller and guided under the presser foot by means of guides. A special sewing device ensures precise positioning of the tape underneath the presser foot. The differential bottom feed allows to work in fullness in the lower fabric layer, which can be recalled by means of an electro-pneumatic device (0275 590044).



#### Nähte mit Mehrweite in der unteren Stofflage

für z. B. das Annähen des Rock-/ Hosenbundes. Auch zum Ankräuseln der unteren Stofflage in der Kinder-, Sport- und Damenbekleidung bilden Stichtype und Transportart eine unverzichtbare Kombination.

#### Seams with fullness in the lower material ply

for e.g. attaching skirt and trousers waistband. Also for ruffling the lower fabric ply in the children, sports and women's wear, the stitch type and the feed type form an indispensable combination.



#### Schließnähte in transportkritischen Materialien

Egal ob Nähte mit Mehrweite oder glatte Nähte – im Einsatz von elastischen oder anderen transportkritischen Materialien, bietet die 176 hervorragende Transporteigenschaften und erreicht ein unschlagbares Nähergebnis.

#### Closing seams in transport-critical materials

Whether seams with fullness or flat seams – using elastic or other transport-critical materials, the 176 offers excellent feeding characteristics and achieves an unbeatable sewing result.



#### **Sorgenfreie Heftarbeiten**

Die Einfaden-Kettenstichmaschine ermöglicht unkomplizierte und saubere Heftarbeiten in der Sakko-, Blazer- und Mantelfertigung. Der differenzierbare Fuß-Obertransport erlaubt das Einarbeiten von Mehrweite in der oberen Stofflage, die mit einer elektropneumatischen Vorrichtung per Taster (0179 590014) abgerufen werden kann.

#### **Carefree basting operations**

This single thread chainstitch machine enables uncomplicated and clean stitching in the jacket, blazer and coats production. The differential bottom feed allows to work in fullness in the upper fabric layer, which can be recalled by means of an electro-pneumatic device (0275 590044).



#### **Fassonbruch / Vordere Kante heften**

Mit einer Stichlänge von bis zu 8 mm ist das Heften oder auch das Vorheften von Besetzen auf das Vorderteil schnell erledigt.

#### **Baste lapel edge / the front edge**

With a stitch length of up to 8 mm, basting lapel edge and the facing to front part is done quickly.

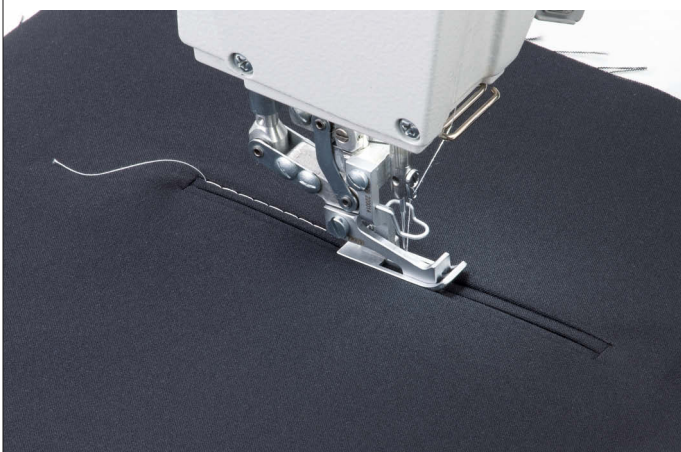


#### **Kragen heften**

Eine weitere spezifische Anwendung ist das Heften der Kragenbruchkante.

#### **Baste the collar**

A further specific application is basting the collar breakline.



#### **Tascheneingriffe heften**

Tascheneingriffe können mit großer Stichlänge und Fadenabschneider für „lange Fadenenden“ geheftet werden. Dieses dient dem leichten Entfernen der Heftfäden nach dem Bügeln.

#### **Baste pocket openings**

Pocket openings can be basted with large stitch length and thread trimmer for "long thread ends". This is to facilitate the removal of the basting threads after ironing.

# 175/176/179

## Technische Daten / Technical data

Stichlänge Stitch length		Stiche/Min. Stitches/min.	Nähgut Material	Eine Nadel Single needle	Zwei Nadeln Twin needle	Einfachkettenstich Single thread chainstitch	Doppelkettenstich Double chainstitch	Differential-Untertransport Differential bottom feed	Unter- und differenzierbarer Fuß-Obertransport Bottom feed and differential foot top feed	Kettenstichgreifer, quer Looper, crossline	
U	O										
[mm] max.	[mm] max.	[min <sup>-1</sup> ] max.									
175-141621	4,0	8,0	5.000	L / M / MS	●	○*		●		●	●
176-141621	6,0	4,0	5.000	L / M / MS	●			●	●		●
179-171629	8,0	8,0	5.000	L / M	●		●			●	●

U = Untertransport / Bottom feed O = Obertransport / Top puller feed L = Leichtes Nähgut / Light-weight material M = Mittelschweres Nähgut / Medium-weight material  
 ● = Serienausstattung / Standard equipment ○ = Optionale Ausstattung / Optional equipment

Stichverdichtung, Fadenabschneider und Nähfußlüftung, fußbetätigt Stitch condensing, thread trimming and sewing foot lift, actuated by foot	Stichverdichtung, Fadenabschneider und Nähfußlüftung, durch Lichtschranke gesteuert Stitch condensing, thread trimming and sewing foot lift, actuated by light barrier	Fadenabschneider und Nähfußlüftung, fußbetätigt Thread trimming and sewing foot lift, actuated by foot	Mehrweite, oben, Einstellung über Stellrad Fullness, above, adjusted by dial	Mehrweite, oben, fußbetätigt Fullness, above, actuated by foot	Mehrweite, oben, handbetätigt Fullness, above, actuated by hand	Mehrweite, unten, Einstellung über Stellrad Fullness, below, adjusted by dial	Mehrweite, unten, fußbetätigt Fullness, below, actuated by foot	Mehrweite, unten, fußbetätigt Fullness, below, actuated by foot
175-141621	●	○	●	○	○	○	○	○
176-141621	●	○	●	○	○	●	○	○
179-171629			●	●	○	○		

A = Durchgang beim Nähen, B = beim Lüften A = Clearance when sewing, B = when lifting		Programmsteuerung, Bedienfeld OP1000 Program control, operating panel OP1000	Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck Air requirement per stroke / Air pressure	Nadelsystem Needle system	Nadelstärke Needle size	Synthetik Synthetic		
A [mm]	B [mm]		[NL]	[bar]	max.	[Nm] max.		
175-141621	6	9	●	0,1	6	934	80 – 130	70/3
176-141621	6	9	●	0,1	6	934	80 – 130	70/3
179-171629	7	9	●	0,1	6	5463-35	80 – 130	70/3

Nennspannung Nominal voltage	Bemessungsleistung Rated power	Gewicht, Nähkopf Weight, sewing head		Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck Air requirement per stroke / Air pressure	Verpackungsgröße (Länge, Breite, Höhe) Packaging size (Length, Width, Height)				
[V], [Hz]	[W] max.	Net [kg] Gross [kg]	[NL]	[bar]	[mm] max.				
175/176/179	1x230V, 50/60 Hz	500	36	58	0,1	6	780	370	790

- Zusatzausstattungen 175 / 176 / 179:**  
**Z133 27101** Infrarot-Reflexlichtschranke  
**Z116 027501** Mechanische Vorrichtung für Mehrweite  
**Z116 17...** Elektropneumatische Vorrichtung zum Abrufen einer Mehrweite  
**N900 003601** Zwischenblech zum Einarbeiten von besonders viel Mehrweite  
**N023 000011** Stoff-Führungsapparat zum Falten und Führen eines Bandes zwischen 2 Stofflagen
- Zusatzausstattungen 175-141616:**  
**0175-590074** Teilesatz zum Umbau von Einnadel- auf Zweinadelmaschine  
**0175 590054** Bausatz „Höhenverstellung des Stoffdrückerfußes“  
**0175 590064** Bandabzugsgerät für z. B. Endlosreißverschluss  
**N900 3441** Bausatz mitgehender Einfasser
- Zusatzausstattungen 176-141616:**  
**0176 590035** Bandrollenhalter für Liserbänder  
**0176 2203...** Gelenkfüße mit Bandführung in 2,0 / 3,0 / 5,0 mm

- Optional equipment 175 / 176 / 179:**  
**Z133 27101** Reflecting infrared light barrier  
**Z116 027501** Mechanical device for increasing the fullness  
**Z116 17...** Electro-pneumatic device for activating a preset fullness  
**N900 003601** Intermediate sheet for especially intensive fullness distribution  
**N023 000011** Fabric guide for folding and guiding of a tape between two fabric plays
- Optional equipment 175-141616:**  
**0175-590074** Set of parts for converting a single into a twin needle machine  
**0175 590054** Supplementary kit „height-adjustable presser-foot“  
**0175 590064** Tape unwinder e.g. for endless zipper  
**N900 3441** Supplementary kit "moving binder"
- Optional equipment 176-141616:**  
**0176 590035** Tape reel for reinforcement tape  
**0176 2203...** Presser foot with tape guide for 2.0 / 3.0 / 5.0 mm

DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190

33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail [marketing@duerkopp-adler.com](mailto:marketing@duerkopp-adler.com)

[www.duerkopp-adler.com](http://www.duerkopp-adler.com)

